

ZA-2000JAR

Wide mouth container solutions



JAR BLOWMOLDING 广口瓶吹瓶机

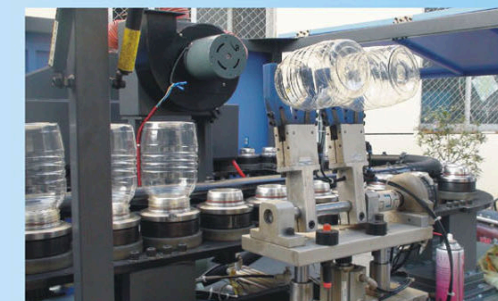


CARRYING SYSTEM WITH HEATING SYSTEM

	型号Model	单位Unit	ZA2000JAR-2CAV	ZA 2000JAR-2CAV	ZA2000JAR-1CAV
产品规格 CONTAINER	瓶子最大容量 Max. Container Volume	ML	1000	2000	7000
	瓶口最大外径 Max. Inlet Outer Diameter	mm	70	90	130
	瓶子最大直径 Max. Container Diameter	mm	90	120	200
	瓶子最大高度 Max. Container Height	mm	220	250	350
	模腔数 Number Of Cavities	PC	2	2	1
	理论产量 Theoretical Output	Bph	1300	1200	600
电力规格 ELECTRICAL	电力总容量 Installed Power	KW	30	36	38
	最大加热功率 Max. Heating Power	KW	28	34	36
空压规格 COMPRESSED AIR	操作压力 Operating Pressure	Mpa	0.7	0.7	0.7
	低压耗气量 Low Pressure Air Consuming	L/min	2000	2000	2000
	吹瓶压力 Blowing Pressure	Mpa	3.5	3.5	3.5
	高压耗气量 High Pressure Air Consuming	L/min	2000-3000(**)	2000-3000(**)	2000-3000(**)
冷水机规格 CHILLER WATER	是否模具增压 Use mould Booster		是/YES	是/YES	是/YES
	压力 Pressure	Mpa	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
	温度 Temperature	℃	10-12	10-12	10-12
	流量 Flow Rate	L/min	30	30	30
机械规格 MACHINE DIMENSION	主机尺寸 Size(LxWxH)	M	3.2x1.8x1.9	3.4x2.0x1.9	3.2x1.8x1.9
	主机重量 Weight	KG	3200	3500	3500

(*)取决于瓶子的尺寸、形状和重量
Depending on bottle size, shape, and weight

(**)取决于瓶子的尺寸和操作条件
depending on bottle size and operating conditions



BOTTLE TAKE OUT SYSTEM

ZPLAST
PET Package System

ZA-5L/10L

Large volume PET containers

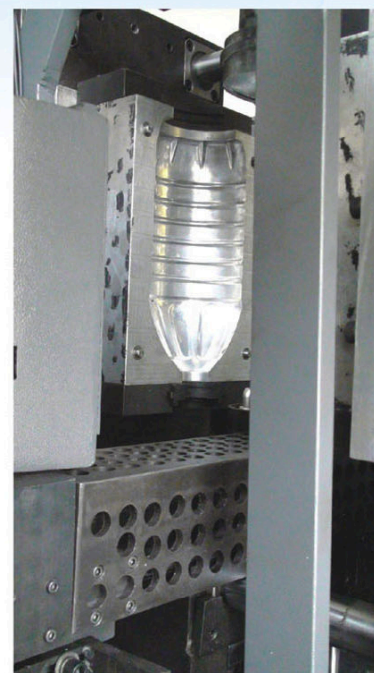


主要技术参数 MAIN TECHNOLOGY PARAMETER

型号Model		单位Unit	ZA-5L	ZA-5L-2C	ZA-10L-1CAV/2CAV
产品规格 CONTAINER	瓶子最大容量 Max. Container Volume	L	5	5	10
	瓶口最大外径 Max. Inlet Outer Diameter	mm	50	50	50
	瓶子最大直径 Max. Container Diameter	mm	180	180	220
	瓶子最大高度 Max. Container Height	mm	340	340	400
	模腔数 Number Of Cavities	PC	1	2	1/2
	理论产量 Theoretical Output	Bph	600	1200	600/1000
电力规格 ELECTRICAL	电力总容量 Installed Power	KW	18	36	34/48
	最大加热功率 Max. Heating Power	KW	16	34	32/46
空压规格 COMPRESSED AIR	操作压力 Operating Pressure	Mpa	0.7	0.7	0.7
	低压耗气量 Low Pressure Air Consuming	L/min	2000	4000	2000/4000
	吹瓶压力 Blowing Pressure	Mpa	3.5	3.5	3.5
	高压耗气量 High Pressure Air Consuming	L/min	1500-2000 (**)	3000-4000 (**)	3200-4500 (**)
冷水机规格 CHILLER WATER	是否模具增压 Use mould Booster		是/YES	是/YES	是/YES
	压力 Pressure	Mpa	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
	温度 Temperature	℃	10-12	10-12	10-12
	流量 Flow Rate	L/min	20	20	20
机械规格 MACHINE DIMENSION	主机尺寸 Size(L×W×H)	M	3.3x1.6x1.9	3.3x2.15x1.9	3.3x1.8x1.9 3.6*2.15*1.9
	主机重量 Weight	KG	3000	4500	4500/6500

(*)取决于瓶子的尺寸、形状和重量
Depending on bottle size, shape, and weight

(**)取决于瓶子的尺寸和操作条件
depending on bottle size and operating conditions



CLAMPING UNIT



HEATING UNIT



ZA-4000/2000

Standard blow molding machinery



Features :

- Utilization of automatic central lubrication.
- Compact space design for convenience of mold-conversion, repairing, and maintenance.
- Minimized transfer pitch for increasing heating efficiency and saving energy.
- Swift exchange design for preform mandrels.
- Optimized air flow in the oven for stable heating process.
- Easy to adjust, exchange and access heating oven; Protection for preform thread against heating.
- Intact rotating robot grip with linear guider for right access, rapid motion; reducing adjustment and maintenance time.
- Electronic inspector for ejecting faulty preform and bottles.
- Fast, safe, and accurate cam-controlled blowing wheel for providing the best bottles.
- Precise control of blowing technique to produce less-weighted bottle.
- Smart design for quick conversion of blow mold.
- Through finite element analysis to optimize modular design for reducing machine wearing and moving inertia.
- Operating machine through touch panel; program protected by code lock.

主要技术参数 MAIN TECHNOLOGY PARAMETER

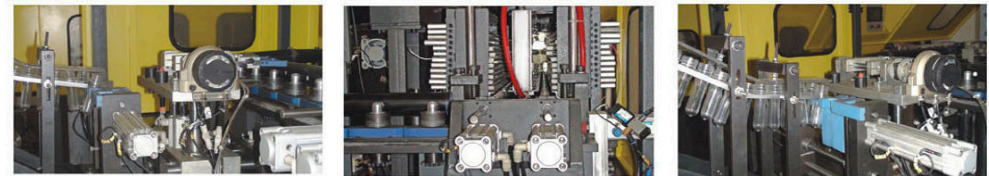
型号Model		单位Unit	ZA-2000	ZA-2000L	ZA-4000
产品规格 CONTAINER	瓶子最大容量 Max. Container Volume	ML	1500	2000	1500
	瓶口最大外径 Max. Inlet Outer Diameter	mm	38	38	38
	瓶子最大直径 Max. Container Diameter	mm	95	110	95
	瓶子最大高度 Max. Container Height	mm	320	340	320
	模腔数 Number Of Cavities	PC	2	2	4
	理论产量 Theoretical Output	Bph	2000	2000	3000-4000
电力规格 ELECTRICAL	电力总容量 Installed Power	KW	18	18	34
	最大加热功率 Max. Heating Power	KW	16	16	32
空压规格 COMPRESSED AIR	操作压力 Operating Pressure	Mpa	0.7	0.7	0.7
	低压耗气量 Low Pressure Air Consuming	L/min	2000	2000	2000
	吹瓶压力 Blowing Pressure	Mpa	3.5	3.5	3.5
	高压耗气量 High Pressure Air Consuming	L/min	1500-2000 (**)	1500-2000 (**)	3200-4000 (**)
	是否模具增压 Use mould Booster		否/NO	否/NO	是/YES
冷水机规格 CHILLER WATER	压力 Pressure	Mpa	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
	温度 Temperature	℃	10-12	10-12	10-12
	流量 Flow Rate	L/min	30	30	30
机械规格 MACHINE DIMENSION	主机尺寸 Size(L×W×H)	M	3.2x1.4x1.9	3.3x1.5x1.9	3.3x1.9x1.9
	主机重量 Weight	KG	3000	3500	4500

(*)取决于瓶子的尺寸、形状和重量
Depending on bottle size, shape, and weight

(**)取决于瓶子的尺寸和操作条件
depending on bottle size and operating conditions

ZA-4000/2000是一种全自动吹瓶机，采用4腔/2腔结构。她的设计借鉴我们 ZA-S3000 的设计。我们的设计部开发这种机器的灵感源自我们旧款的 ZA-3000 吹瓶机客户反馈意见。当时的机器加热通道和吹瓶成型工位两个瓶子中间距离是不变的，红外线加热时非常耗电，根据客户反馈意见和我们多年吹瓶机械实践经验设计出具有在加热时只有55mm而当瓶坯进入合模工位时两者间距离通过机械手被分成110mm。结果其加热时的耗电量只有原来的40%，这就大大降低了吹瓶机加热时的能耗，从而让我们的最新机械科技回报给客户的最大利益。这对于我们和客户之间都是双赢的。

- 采用模块化设计，减少占地面积，零配件可以互换
- 线性式结构，滑块采用特殊材料热压铸成型，轮子设计无凹角，运转平顺
- 瓶口环状不锈钢防火装置和一体式铝合金冷却装置，保护瓶颈加热不变形，提高瓶子和瓶盖的密封性，延长内装物的保质期
- 各组红外线灯管独立的热平衡调节装置使瓶坯加热时温度一致和瓶子外观色泽均匀，提高成品率
- 带预吹可调试功能的大流量二级吹气装置
- 采用光电控制预吹和吹气设置，使拉伸时间不会受气压波动的影响，达到瓶子上下壁厚的均匀和一致性。



ZA-6000/8000

High speed stretch blow molding machinery
By servo motor drive technology



主要技术参数 MAIN TECHNOLOGY PARAMETER

型号Model		单位Unit	ZA-6000	ZA-6000L	ZA-8000
产品规格 CONTAINER	瓶子最大容量 Max. Container Volume	ML	750	1500	1500
	瓶口最大外径 Max. Inlet Outer Diameter	mm	38	38	38
	瓶子最大直径 Max. Container Diameter	mm	65	95	95
	瓶子最大高度 Max. Container Height	mm	280	320	320
	模腔数 Number Of Cavities	PC	6	6	8
电力规格 ELECTRICAL	理论产量 Theoretical Output	Bph	5000-6000	5000-6000	7000-8000
	电力总容量 Installed Power	KW	48	56	72
空压规格 COMPRESSED AIR	最大加热功率 Max. Heating Power	KW	46	54	70
	操作压力 Operating Pressure	Mpa	0.7	0.7	0.7
	低压耗气量 Low Pressure Air Consuming	L/min	4000	4000	5000
	吹瓶压力 Blowing Pressure	Mpa	3.5	3.5	3.5
	高压耗气量 High Pressure Air Consuming	L/min	5000-6000 (**)	5500-6000 (**)	8000-9000 (**)
冷水机规格 CHILLER WATER	是否模具增压 Use mould Booster		是/YES	是/YES	是/YES
	压力 Pressure	Mpa	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
	温度 Temperature	℃	10-12	10-12	10-12
	流量 Flow Rate	L/min	30	30	30
机械规格 MACHINE DIMENSION	主机尺寸 Size(L×W×H)	M	4.8x1.8x2	5.6x1.8x2	8.5x1.8x2
	主机重量 Weight	KG	7500	8000	12000



BOTTLE TAKE OUT SYSTEM

(*)取决于瓶子的尺寸、形状和重量
Depending on bottle size, shape, and weight

(**)取决于瓶子的尺寸和操作条件
depending on bottle size and operating conditions

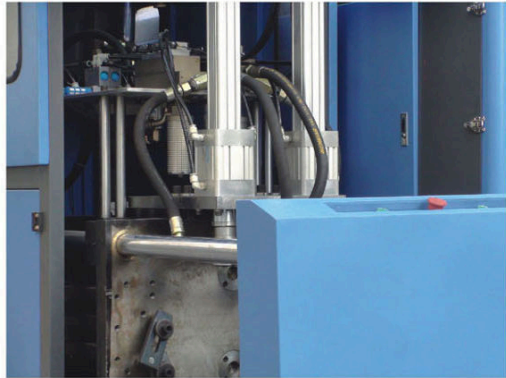
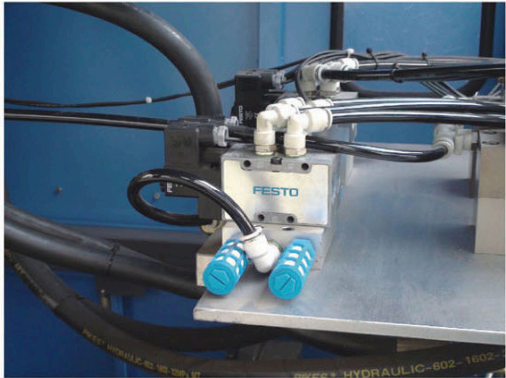
五加仑半自动吹瓶机

5 Gallon Semi-automatic Stretch Blow Moulding Machine



主要技术参数 MAIN TECHNOLOGY PARAMETER

项目 Items	型号Model	ZSB-5 GALLON	ZSB-10LITE
吹塑模数 Cavity	PC	1	2
最小容量 Min. Product Capacity	L	5	5
最大容量 Max. Product Capacity	L	20	10
最小口径 Min. Inner Neck Diameter	mm	55	45
最大口径 Max. Inner Neck Diameter	mm	55	90
最大直径 Max. Product Diameter	mm	300	220
最大高度 Max. Product Height	mm	520	450
理论产量 Theoretical Output	Bph	90	200
操作压力 Operating Pressure	Mpa	0.7	0.7
吹瓶压力 Blowing Pressure	Mpa	1~3	1~3
加热器功率 Heater Power	KW	20	20
主机重量 Machine Weight	KG	2000	2000
加热器重量 Heater Power	KG	440	350
主机尺寸 Machine Dimension(LxWxH)	M	2.8X0.8X2.05	2.8X0.8X2.05
加热器尺寸 Heater Dimension(LxWxH)	M	2.1X0.63X1.75	1.75X0.63X1.75



(*取决于瓶子的尺寸、形状和重量
Depending on bottle size, shape, and weight

(**)取决于瓶子的尺寸和操作条件
depending on bottle size and operating conditions

辅助设备 Auxiliary Equipment

高压空压机
High Pressure Air Compressor



高压空压机
High Pressure Air Compressor



空气净化器
Air Filter



低压螺杆机
Low Pressure Rotary
Screw Air Compressor



冷水机
Chiller



除湿干燥机
Dehumidifier Dryer



低压空压机
Low Pressure Air Compressor



冷干机
Refrigeration Dryer



模温机
Mould Temperature Control



PET瓶制造工艺流程图 PET Bottle Producing Process Flow Chart

制坯系统 Making Preform System



吹瓶系统 Blowing System

